CANALIZZABILE RIBASSATA



SCOP MAX	CAPACITÀ	FUNZIONAMENTO
4,85 A++	1,2KW ~ 5,6KW	-27°C ~ +52°C

Unità compatta ideale per installazioni nel controsoffitto, garantisce alte prestazioni ed elevata efficienza energetica anche a carichi parziali. L'installazione è semplice grazie alle dimensioni ridotte e alla ripresa dell'aria dal basso.

CLASSE Raffrescamento	CLASSE Riscaldamento	GAS	ANTIGELO	FACILE INSTALLAZIONE
A+	A+	R32		

POMPA CONDENSA INTEGRATA	AUTOPULIZIA
850 mm	

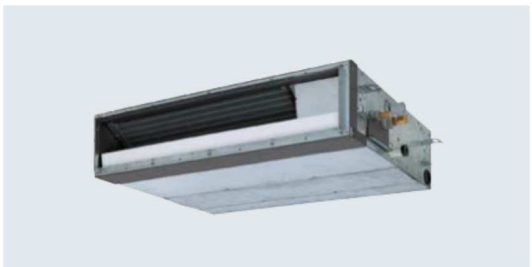
FILTRO IN DOTAZIONE

Abbinabile alle unità esterne della gamma:

INVERTER SUPER DIGITAL

SCOPRI CANALIZZABILE RIBASSATA

LISTINO PREZZI







RBC-AMSU52E
RBC-AWSU52E

RBC-ASCU32Y-E

RBC-AXU31-E

UNITÀ INTERNE	UNITÀ ESTERNE	CONTROLLI
RAV-HM561SDTY-E RAV-HM801SDTY-E	RAV-GP561ATW-E RAV-GP801ATW-E	Opzionali

CANALIZZABILE RIBASSATA **SUPER DIGITAL INVERTER**

		SPECIFICHE TECNICHE **SUPER DIGITAL INVERTER**	
Unità interna		**RAV-HM561SDTY-E**	**RAV-HM801SDTY-E**
Unità esterna		**RAV-GP561ATW-E**	**RAV-GP801ATW-E**
Alimentazione		Monofase	Monofase
Detraibilità Fiscale / Conto Termico		CT	BE CT
RAFFRESCAMENTO			
Capacità nominale	**kW**	**5,0**	**7,10**
Capacità min. – max.	kW	1,2 - 5,6	1,9 - 8,0
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,19 - 1,56 - 1,98	0,26 - 1,85 - 3,44
Pdesignc	kW	5,0	
SEER	**W/W**	**6,15**	**6,68**
Classe di efficienza energetica		A++	A++
Consumo energetico stagionale	kWh	284	372
RISCALDAMENTO			
Capacità nominale	**kW**	**5,6**	**8,0**
Capacità min. – max.	kW	0,9 - 7,0	1,3 - 11,3
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,16 - 1,58 - 2,66	0,20 - 2,12 - 3,52
Pdesignh	kW	3,8	
SCOP	**W/W**	**4,23**	**4,27**
Classe di efficienza energetica	**H**	A+	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	1256	1669

Unità interna		**RAV-HM561SDTY-E**	**RAV-HM801SDTY-E**
Portata Aria (a-b)	m^3/h	780 - 650	1140 - 910
Prevalenza statica utile (min - nom - max)	Pa	10 - 30 - 50	10 - 30 - 50
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	29 - 32 - 34	32 - 34 - 37
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	51 - 55 - 60	55 - 58 - 61
Pompa scarico condensa	mm	inclusa	inclusa
Prevalenza pompa	mm	650	
Dimensioni (A × L × P)	mm	210 x 900 x 450	210 x 1100 x 450
Peso	kg	19	22

Unità esterna		**RAV-GP561ATW-E**	**RAV-GP801ATW-E**
Portata Aria (a) (C-H)	m^3/h	2250	3180
Livello di pressione sonora (C-H)	dB(A)	46 - 48	46 - 48
Livello di potenza sonora (C-H)	dB(A)	63 - 65	63 - 66
Intervallo di funzionamento (C)	°C	-15 ÷ 52	-15 ÷ 52
Intervallo di funzionamento (H)	°C	-27 ÷ 24	-27 ÷ 15
Dimensioni (A × L × P)	mm	630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370
Peso	kg	45	74
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO_2Eq - GWP		R32 - 1,35 - 0,91 - 675	R32 - 1,9 - 0,91 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	3 - 50	3 - 50
Dislivello massimo	m	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
Corrente massima	A	13,1	

C: Raffrescamento **H:** Riscaldamento **a:** Velocità ventilatore Alta **m:** Velocità ventilatore Media **b:** Velocità ventilatore Bassa

